

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

| | |
|--|---|
| Presión máxima: | 10 bar |
| Presión de Servicio del compresor: | 6-8 bar |
| Caudal de aire aspirado: | 356 l/min. |
| Potencia del motor eléctrico: | 3 HP / 2,2 kW |
| Tensión-frecuencia-fases del motor: | 230/50/1 |
| Sistema de arranque del motor: | Directo |
| Tipo de transmisión: | Directa |
| Rosca del racor de salida: | Enchufe rápido con regulador de presión |
| Número de cilindros / Etapas: | 1 / 1 |
| Revoluciones del cabezal: | 2.850 r.p.m. |
| Límites de temperatura ambiente: | 5º C / 45º C |
| Nivel sonoro: | 94 dB(A) |
| Dimensiones (largo x ancho x alto): | 800 x 350 x 670 mm |
| Peso: | 41 Kg. |
| Capacidad del depósito: | 50 l. |

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR ELÉCTRICO:

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Grado de protección IP: | 20 |
| Condensador: | 35 µF |
| Servicio: | S3 |

EQUIPAMIENTO ESPECIAL:

| | |
|---|-------------------|
| Conexión y control del funcionamiento: | Presostato |
| Tarado de la válvula de seguridad: | 10 bar |
| Refrigeración: | Por aire |

